

Guía de Catalizadores, Activadores y Vehículos

CATALIZADORES PRIMARIOS:

2603SM – Catalizador para Prime 'n Seal® de secado rápido. Se utiliza para reparaciones pequeñas y panel completo. Se cataliza 1 parte el Primario Prime 'n Seal® y 1 parte catalizador.

2605SM – Catalizador para Prime 'n Seal de secado normal. Se utiliza para áreas grandes y pinturas generales. Se cataliza 1 parte el Primario Prime 'n Seal® y 1 parte catalizador.

4075S – Catalizador de temperaturas medias. Se utiliza en Primario Ultraproductivo con la relación de mezcla de 4 partes primario y 1 parte catalizador.

4095S – Catalizador de temperaturas medias. Se utiliza en Primario Ultraproductivo con la relación de mezcla de 4 partes primario y 1 parte catalizador.

826SM – Catalizador para Primario Epóxico Corlar® 824SM y 825SM. La relación de mezcla es de 2 partes primario, 1 catalizador y 1 de reductor.

255S – Catalizador para Primario Metalok® con relación de mezcla 1 a 1.

VG-16260 – Catalizador para Primario Epóxico Prime 'n Seal® 823SM. La relación de mezcla es 1 parte primario y 1 parte catalizador.

VG-16266 – Catalizador para Primario Epoxy-Uro®. La relación de mezcla es 5 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

194S – Catalizador para Primario de Poliuretano de Alto Desempeño 1220S con relación de mezcla 4 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. Es un catalizador de bajas emisiones VOC.

CATALIZADORES TRANSPARENTES:

G2-4507S – Catalizador de temperaturas bajas (18°C – 24°C). Se utiliza en transparente G2-4500S, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor. También se utiliza para la transparente G2-4700, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor. Este catalizador es de secado rápido para ambas transparentes.

G2-4508S – Catalizador de temperaturas medias (24°C – 29°C). Se utiliza en transparente G2-4500S, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor. También se utiliza para la transparente G2-4700, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor.

G2-4509S – Catalizador de temperaturas altas (>29°C). Se utiliza en transparente G2-4500S, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor. También se utiliza para la transparente G2-4700, la relación de mezcla es 3 partes de transparente, 1 parte de catalizador y 1 parte de reductor. Este catalizador proporciona la mejor apariencia.

7775S – Catalizador para transparente Dynamik®. La relación de mezcla es 4 partes transparente, 1 parte catalizador y 10% - 15% de reductor.

8385SM – Catalizador para transparente Antigraffiti Publiklear®, con relación de mezcla 4 partes transparente y 1 parte catalizador.

3461S – Catalizador para transparente de fácil limpieza 3460S, con relación de mezcla 3 partes transparente, 1 parte catalizador y 10% - 15% de reductor.

CATALIZADORES UNIVERSALES:

G2-7765S – Catalizador de temperaturas bajas (15°C – 21°C). Se utiliza en Primario de Relleno 2K (7701S, 7704S y 7707S) catalizando 4 partes primario y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparente CC611 Ultra catalizando 6 partes de transparente y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparentes Superproductiva (G2-7600S) y Multiusos (G2-7500S) catalizando 4 partes de transparente y 1 parte catalizador.

G2-7775S – Catalizador de temperaturas medias (21°C – 26°C). Se utiliza en Primario de Relleno 2K (7701S, 7704S y 7707S) catalizando 4 partes primario y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparente CC611 Ultra catalizando 6 partes de transparente y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparentes

Superproductiva (G2-7600S) y Multiusos (G2-7500S) catalizando 4 partes de transparente y 1 parte catalizador.

G2-7795S – Catalizador de temperaturas altas (32°C – 37°C). Se utiliza en Primario de Relleno 2K (7701S, 7704S y 7707S) catalizando 4 partes primario y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparente CC611 Ultra catalizando 6 partes de transparente y 1 de catalizador. Se utiliza para Transparentes Superproductiva (G2-7600S) y Multiusos (G2-7500S) catalizando 4 partes de transparente y 1 parte catalizador.

12301S – Catalizador Ultraproductivo para Chromapremier®. Se utiliza en Primario Chromapremier® 32430 con relación de mezcla 5 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

12303S – Catalizador Productivo para Chromapremier®. Se utiliza en Primario Chromapremier® 32430 con relación de mezcla 5 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

12305S – Catalizador para Chromapremier®. Se utiliza para Primario Chromapremier® 32430 con relación de mezcla 5 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. Se utiliza para Sellador Chromapremier® 42410S, 42440S y 42470S con relación de mezcla 4 partes Sellador, 1 parte transparente y 1.5 partes de reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

14301S – Catalizador Extra Rápido Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor.

14304S – Catalizador Rápido Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor.

14305S – Catalizador Normal Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor.

14306S – Catalizador Lento Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor.

IW-205 – Catalizador para Primario Cromacryl® 2K 820SM con relación de mezcla 8 partes Primario, 1 parte catalizador y 35% - 50% de reductor. También se utiliza para catalizar Transparente Klarity® IW204 con relación de mezcla de 4 partes de catalizador, 1 parte catalizador y 10% - 12% de reductor. Se utiliza en Transparente Kristality® IW140 con relación de mezcla 6 partes de transparente, 1 catalizador y 5% – 10% de reductor. Se puede utilizar en Esmalte Cromacryl® con relación de mezcla 8 partes esmalte y 1 parte catalizador, esto ayuda a tener una mejor resistencia química. Se puede utilizar en Esmalte Imlar® con relación de mezcla 8 partes esmalte y 1 parte catalizador, esto ayuda a tener una mejor resistencia química. También se utiliza en Esmalte de Poliuretano Imlar® con relación de mezcla 4 partes esmalte, 1 catalizador y 2 partes reductor.

OTROS CATALIZADORES:

7005S – Catalizador para Chromaone®. Diluir 3 partes Chromaone®, 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

193SM – Catalizador para acabado de Poliuretano Imron®. Diluir 3 partes de Imron®, 1 parte catalizador y 10% - 15% de reductor. También se utiliza en Primario de Poliuretano de Alto Desempeño 1220S con relación de mezcla 4 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. También se utiliza para acabados Imron® 5000 e Imron® 6000 con relación de mezcla 3 partes acabado, 1 parte catalizador y 10% - 15% de reductor.

VEHÍCULOS:

- 150K** – Vehículo de Calidad para Base Color Chromabase®, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 175K** – Vehículo de Ajuste para Base Color Chromabase®, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 304S** – Vehículo de Calidad Acabado Tipo Vinil – Acabado Mate, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 305S** – Vehículo de Calidad Acabado Tipo Vinil – Acabado Semi-Mate, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 306S** – Vehículo de Calidad Acabado Tipo Vinil – Acabado Brillante, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 52320N** – Vehículo de Calidad para Chromapremier® Monocapa, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 52330N** – Vehículo de Ajuste para Chromapremier® Monocapa, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 62320F** – Vehículo de Calidad para Base Color Chromapremier®, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 62330F** – Vehículo de Ajuste para Base Color Chromapremier®, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 7020G** – Vehículo de Calidad Chromaone® Colores Sólidos, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 7030G** – Vehículo de Ajuste Chromaone® Colores Sólidos, se utiliza dependiendo de la formula de color.
- 485LM** – Vehículo de Ajuste Lucite® II, se utiliza dependiendo el color.
- 5302SM** – Vehículo para Cromacryl®, se utiliza dependiendo el color.
- 5500SM** – Vehículo de Ajuste Bikapa, se utiliza dependiendo el color.
- 572UM** – Vehículo de Calidad Imron®, se utiliza dependiendo el color.
- 760MA** – Vehículo de Calidad Centari® II, se utiliza dependiendo el color.
- 761MA** – Vehículo de Ajuste Centari® II, se utiliza dependiendo el color.
- 6600SM** – Vehículo de Ajuste Imlar® Acrílico, se utiliza dependiendo el color.
- 9100SM** – Vehículo de Ajuste Imlar® Poliuretano, se utiliza dependiendo el color.

ACELERADORES:

189SM – Acelerador para Esmalte de Poliuretano Imron®. La relación de mezcla es 1 parte Imron® y 1/16 de acelerador. Reduce tiempo de secado a la mitad.